

# LOCTITE®

50  
YEARS

Loctite Industrial

## En Yüksek Performans

Esneklik

En Yüksek  
Hız

Üstün  
Mukavemet

En Yüksek  
Sıcaklık  
Dayanımı



Yeni

Hızlı Yapıştırıcılar

TR

Henkel Technologies

# Giriş

Hızlı yapıştırıcı teknolojisinde Loctite®, saniyeler içinde yapıştırma sağlayan ürünleri ile dünya lideri konumundadır. Ürünlerde yapılan sürekli yenileştirme çalışmaları, otomotiv, elektronik ve genel endüstri alanlarında yapıştırıcı ihtiyacı doğduğunda öncelikle Loctite'in tercih edilmesini sağlamaktadır.

Şimdi, Loctite®'in yeni hızlı yapıştırıcıları daha yüksek sıcaklıklara dayanıklı, daha hızlı, geliştirilmiş otomatik veya yarı otomatik uygulama sistemleri için daha geniş viskozite ve ambalaj çeşitliliğine sahiptir.

Yeni ürün grubuna şunlar dahildir:

- **Esnek, şeffaf hızlı yapıştırıcılar**
- **Yeni UV ile kürleşen hızlı yapıştırıcılar**, yapıştırma süresi daha da kısadır, leke yapmaz, minimum gerilim çatlamasına neden olur ve aktivatöre gerek kalmadan yüzeysel kürleşmeye sahiptir.
- **Düşük miktarda lekelenme yapan hızlı yapıştırıcı aktivatörü**, bütün Loctite® hızlı yapıştırıcı ürünleriyle kullanılabilir
- **Yeni (uygulaması kolay) primer**, yapışması zor yüzeyler için daha üstün özellikte
- **Yeni yüksek sıcaklıklar için daha iyi nem dayanımlı, şeffaf, güçlendirilmiş seri**

## Pratik İpuçları

- Loctite® hızlı yapıştırıcıları en iyi performansı, temiz ve kuru yüzeylerde gösterirler. Yüzeylerdeki kir, yağ ve yabancı maddeler, Loctite® 7063 temizleyici ile temizlenmelidir.
- Genelde, yapışma alanı ne kadar büyük olursa yapışmanın kuvveti o kadar artar.
- Her kullanımdan sonra yapıştırıcı şişesinin ucunu temizleyiniz.
- Loctite® uygulama uçları ile hassas miktarlarda yapıştırıcı uygulamak mümkündür.
- En iyi yapışma, birleşim yerini doldurmak için ihtiyaç duyulan minimum yapıştırıcı miktarı ile elde edilebilir. Yapışma çizgisi ne kadar ince olursa yapışma o kadar sağlam, kürleşme o kadar hızlı olur.
- Yapıştırılacak malzemeler plastik ise, cinsini tayin etmeye çalışınız. Genellikle plastik suda yüzüyorsa polietilen veya polipropilen gibi poliolefin yapıda bir malzemedir. Bu durumda Primer 7239 ile birlikte Loctite® 406 kullanınız.



# En Yüksek Hız

## Genel Amaçlı Hızlı Yapıştırıcı

- 401** Düşük viskozite
- 431** Orta viskozite
- 454** Jel

### Özellikleri

- Birçok plastik ve elastomerik parçayı, karton/mukavva, ahşap parçaları, cilasız seramiği ve metalleri yapıştırır
- Pürüzlü yüzeyler, büyük boşluklar ve dikey veya boyu aşan uygulamalar için orta viskozitede ve jel kıvamındadırlar.

### Uygulama örnekleri

- Beton duvara lastik kapı takozlarının yapıştırılması; plastik plakaların ahşap kapılara sabitlenmesi; Alüminyum merdiven basamaklarına lastik kayma önleyicilerin yapıştırılması; dikiz aynası üretiminde PVC contanın ABS gövdeye yapıştırılması; köpüklü kauçuğun çelik veya plastik gövdeye yapıştırılması; ambalaj malzemesi üretiminde PVC folyonun kağıda yapıştırılması; mobilya endüstrisinde küçük plastik parçaların ahşap kısımlara yapıştırılması.



## Plastik ve Kauçuk için Hızlı Yapıştırıcı

- 406** Düşük viskozite

### Özellikleri

- Hızlı kürleşir
- Plastik ve kauçukta iyi yapışma gösterir
- Polietilen, polipropilen, PTFE ve termoplastik kauçuk gibi yapışması zor plastiklerde 7239 poliolefin primeri ile birlikte kullanılır.

### Uygulama örnekleri

- Silikon lastiğin plastik gövdeye yapıştırılması; yangın söndürücülerde plastik parçaların sabitlenmesi; kauçuk O-Ring contalarının yapıştırılması.



## Metaller için Şeffaf Hızlı Yapıştırıcı

- 496** Orta viskozite

### Özellikleri

- Yüksek mukavemettedir
- Metallere, kauçuk ve plastiklere iyi yapışma gösterir
- Şeffaftır.

### Uygulama örnekleri

- Plastik/metal gövdelere küçük rulmanların sabitlenmesi; gerilim ölçerin yapıştırılması; O-Ringlerin flanşlara yapıştırılması.



# Üstün Mukavemet, En Yüksek Sıcaklık Dayanımı

## Siyah, Darbe Dayanımlı Hızlı Yapıştırıcılar

**480** Düşük viskozite  
**4105** Yüksek viskozite

### Özellikleri

- Siyah, kauçuk takviyeli
- Soyulma ve şok yüklerine olağan üstü dayanım
- Kauçuğu metale yapıştırmak için ideal
- Parçaların pozisyonunda ayar yapmaya zaman tanır.
- Pürüzlü yüzeyler ve boşluk doldurma uygulamaları için viskozite çeşitliliğine sahiptir.

### Uygulama örnekleri

- Metal şaft üzerine küçük plastik dişli, metal parçalara lastik conta, plastik gövdeye demir mıknatıs yapıştırılması; hopelör parçalarının yapıştırılması; alüminyum vanalara lastik conta montajı.
- Motosiklet didonu ve el aletlerinde kauçuk el tutamaçları.



## Yüksek Sıcaklık ve Darbe Dayanımlı Hızlı Yapıştırıcılar

**4203** Düşük viskozite  
**4204** Orta viskozite  
**4205** Yüksek viskozite

### Özellikleri

- Darbe ve şok yüklerine karşı iyi dayanım
- Mükemmel sıcaklık dayanımı ve ısıya yaşlandırma yeteneği
- Isıya ve nemli ortamlara karşı yüksek dayanım
- Pürüzlü yüzeylerde, boşluk doldurma için, boyu aşan veya dikey düzlemlerde kolaylıkla uygulanabilmeyi sağlayan orta ve yüksek viskozite seçenekleri.

### Uygulama örnekleri

- Mikrofon; otomotiv ve elektriksel parçaların yapıştırılması; yağ filtrelerinin galvanizli kapaklarına O-Ringlerin yapıştırılması; plastik veya metal gövdeli elektromotorların montajı; transformatörlerin çelik kapak plakalarının sabitlenmesi



## UV ile Kürleşen Hızlı Yapıştırıcılar

**4304** Düşük viskozite  
**4305** Yüksek viskozite

### Özellikleri

- UV veya görünür ışık ile oldukça hızlı kürleşme
- Güzel estetik görünüm
- Plastik, metal ve kauçukta iyi yapışma
- Açıkta kalan yapıştırıcı aktivatöre gerek kalmadan kürleşir

### Uygulama örnekleri

- ABS gövdeye PC çerçeve; hopelör parçaları montajı
- Kozmetik Endüstrisinde logoların ve plastik parçaların yapıştırılması.



# Esneklik

## Esnek Hızlı Yapıştırıcılar

**4850** Düşük viskozite  
**4860** Yüksek viskozite

### Özellikleri

- Genel amaçlı
- Şeffaf
- Yapışma çizgisi boyunca esneklik sağlar
- Hem esnek hem katı parçalarda kullanılabilir

### Uygulama örnekleri

- Elastik conta, fitil, endüstri-yel iş kıyafeti/ayakkabıları, hopperlör parçaları vb. yapıştırılması

## Kokusuz ve İz Bırakmayan Hızlı Yapıştırıcılar

**460** Düşük viskozite

### Özellikleri

- Estetik görünümün önemli olduğu yerlerde kullanılır
- Yapışma bölgesi çevresinde beyaz leke oluşmasına izin vermez

### Uygulama örnekleri

- Kozmetik setlerinde plastik aynaların yapıştırılması; paslanmaz çeliğe plastik saat camı yapıştırılması; metal saç tokalarına plastik süslerin yapıştırılması; elektronik malzemelerin gövdelerinde çeşitli parça montajları.

## Loctite® Primer

**7239** Plastik Primer

### Özellikleri

- Çok çeşitli yüzeylere uyumlu
- Zor yapışan plastiklerin birleştirilmesine olanak tanır
- Loctite® 406 ile kullanılır

### Uygulama örnekleri

- Polipropilen, polietilen, PTFE, termoplastik elastomer ve silikon gibi yapışması zor plastiklerde yüzey hazırlama

## Loctite® Aktivatör

**7458** Aktivatör

### Özellikleri

- Loctite® hızlı yapıştırıcılarının kurumasını hızlandırır
- Yapıştırıcının sürülmesinden önce veya sonra uygulanabilir
- Floresandır. Üretim hattında montajdan önce kontrolü mümkündür
- 8 saate kadar sürüldüğü yüzeyde yapıştırma işlemini bekleyebilir

### Uygulama örnekleri

- Hoperlör imalatı gibi uygulamalarda yapıştırıcının hızlı nüfuz etmesi ve kuruması gerekmektedir. Loctite 7458, buna yardımcı olmak açısından idealdir; taşan yapıştırıcının çabuk kurutulması için kullanılır.



# Teknik Özellik Tablosu

## Uygulamalara Göre Seçim Tablosu

Loctite® ürün	Dolgu özelliği	Esneklik	Yük.* Sıc.	Nem dayanımı	Kozmetik görünüm	Dikey uygulanabilme	Şok dayanımı	Boşluk dol.	Metaller için	Plastik/Kauçuk için	Genel amaçlı	Yüksek hız	Poliolenfinler için
401									X	X	XX	X	
431	X 1					X		X	X	X	XX	X	
454	X 1					XX		XX	X	X	XX		
406									X	XX		XX	XX (primer ile)
496				X					XX	X	X		
480			X	X			XX		XX	X			
4105	X 1		X	X			XX	X	XX	X			
4203			XX	XX			XX		X	X			
4204			XX	XX			XX	X	X	X			
4205			XX	XX		X	XX	XX	X	X			
4850		XX							X	X	XX		
4860		XX						X	X	X	XX		
4304	X 2				XX				X	X		XX	
4305	X 2				XX			X	X	X		XX	
460					XX				X	X			

X = iyi XX = mükemmel X1 = Loctite® 7458 ile kullanılır X2 = UV kullanılır

## Ürüne Göre Seçim Tablosu

Loctite® ürün	Renk	Viskozite mPa.s	Kesme mukavemeti, Çelik (N/mm <sup>2</sup> )	Kesme mukavemeti ABS (N/mm <sup>2</sup> )	Max sıcak. °C	Sabitlenme süresi çelik (san.)	Sabitlenme süresi ABS (san.)	Ambalaj
401	Berrak	110	22	13	80	5 - 20	2 - 10	3g, 20g, 50g, 500g
431	Berrak	1000	16	10	80	5 - 20	2 - 10	20g, 500g
454	Berrak	Jel	22	13	80	5 - 20	2 - 10	10g, 20g, 300
406	Berrak	20	22	*	80	10 - 20	2 - 10	20g, 500g
496	Berrak	125	25	13	80	20 - 40	30 - 70	20g, 50g, 100g, 500g
480	Siyah	300	26	13	90	60 - 120	20 - 50	20g, 500g
4105	Siyah	5000	22	>6	90	60 - 120	20 - 50	500g
4203	Berrak	375	15	4	120	10 - 20	5 - 10	20g
4204	Berrak	4000	14	Belirtilmiyor	120	20 - 30	5 - 10	20g
4205	Berrak	35000	16	4	120	10 - 20	5 - 10	20g
4850	Berrak	400	13	8	70	5 - 15	3 - 5	20g, 500g
4860	Berrak	4000	14	7	70	7 - 15	3 - 5	20g, 500g
4304	Berrak	20	18	34	80	30 - 45	5 - 10	20g, 500g
4305	Berrak	900	22	36	80	30 - 45	5 - 10	20g, 500g
460	Berrak	45	18	13	80	30 - 70	20 - 60	20g, 50g, 500g

Buradaki bilgiler yalnızca referans olması amacıyla verilmiştir. Bu ürünler hakkında detaylı bilgi ve tavsiyeler için lütfen yerel Loctite ofisiyle irtibata geçiniz.

## Loctite Ekipmanları

Loctite® hızlı yapıştırıcıları, iki şekilde uygulanabilir:

- Doğrudan şişeden elle uygulama
- Yarı veya tam otomatik Loctite® uygulama ekipmanları kullanarak

Loctite® UV ile kurlaşan yapıştırıcıları şu yöntemlerle kurlaştırılabilir:

- Esnek noktasal ışık kaynağı sistemleri ile
- UV döngüsü ile

**Türk Henkel Kimya Sanayi ve Ticaret A.Ş.**

Business Unit Loctite

Kayışdağı cad. Karaman Çiftliği Yolu Kar Plaza D Blok

TR-34752 İçerenköy-İSTANBUL, Türkiye

Tel: (0216) 469 0596, Fax: (0216) 469 0541

loctite.turk@henkel.com

www.loctite.com

"Loctite" Loctite Kurumunun tescilli markasıdır.